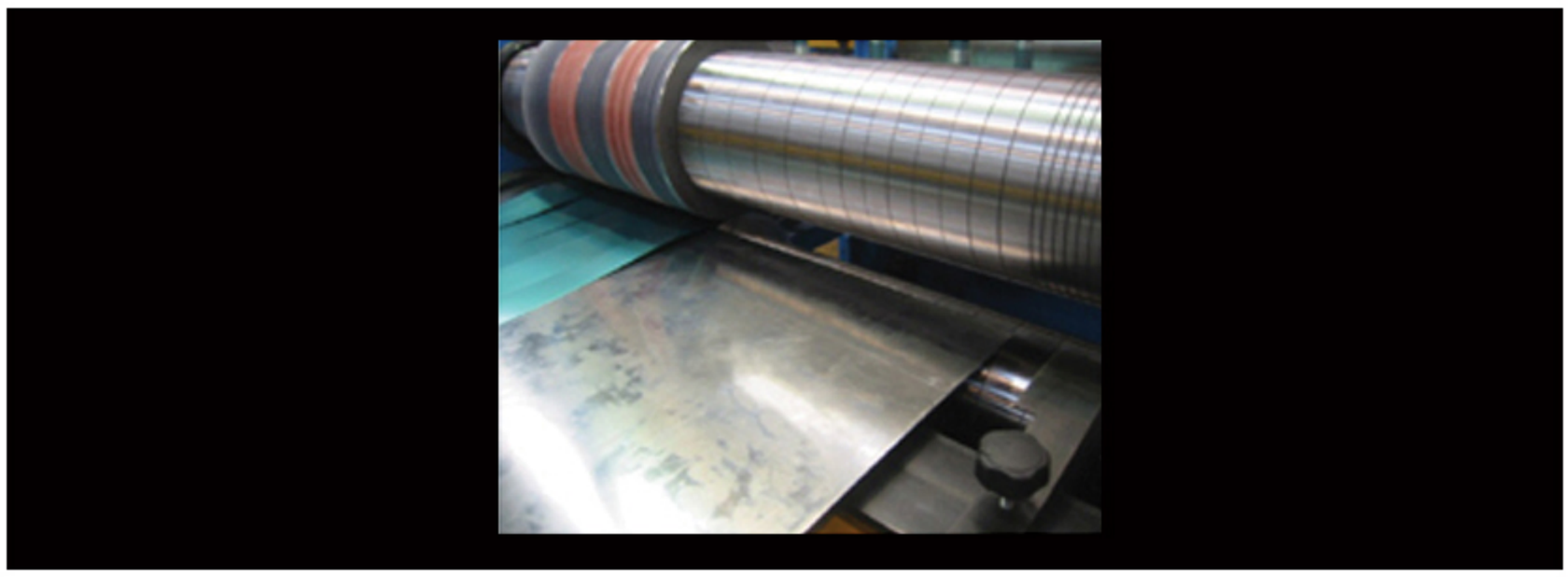
indeco

INGENIERIA DE CONTROL, S.L.

SISTEMAS DE CORTE CIRCULAR



www.indeco.biz

Sistemas de Corte Circular

La función de la **Cizalla Circular** es el corte longitudinal de los anchos requeridos de **fleje** así como el corte de los **bordes de la banda** por medio de **Discos de Corte Circulares.**

El **cambio del Utillaje** se realiza de forma totalmente automática, efectuándose el **Bloqueo** de las cuchillas por medio de un sistema sólido tipo **"Rigid Clamp"** diseñado y desarrollado por INDECO.

El cambio de utillaje montado en los árboles o ejes de corte que está utilizando en la Línea, por el nuevo utillaje puede realizarse de las siguientes formas:

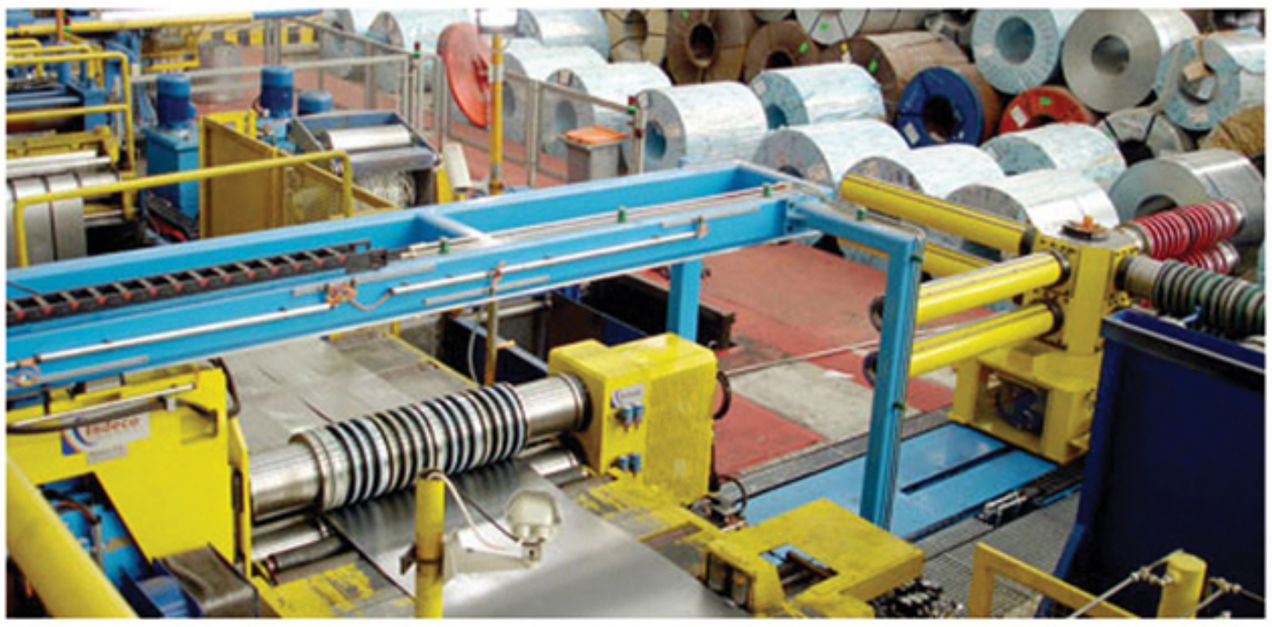
- 1. **Manualmente** o fuera de la Línea de corte.
- 2. **Semiautomaticamente.**
- 3. **Totalmente automático.**

Las principales características del sisma del **Cambio Automático** del utillaje de corte son:

- Alta precisión de los árboles de corte.
- Almacén preparado con **3 conjuntos** de utillaje de corte en posición de espera.

La Torreta de cambio de utillaje de corte se compone de:

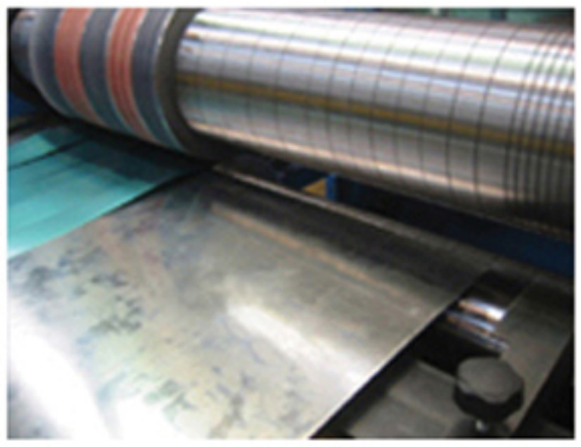
- Estructura **mecano-soldada** con un sistema de **torreta giratoria.**
- **Cuatro parejas de árboles para almacenar los juegos de utillaje con sus anchos predeterminados.**
- Accionamiento por **motor hidráulico rotativo.**
- Sistema de almacenamiento de los juegos de utillaje de corte.
- El juego de utillaje de corte se cambia sobre los brazos de la **Torreta Giratoria** por un sistema de placa de empuje eléctrico.
- Motor de accionamiento para el ajuste de separación entre cuchillas.
- **Sistema de bloqueo hidráulico** para el utillaje de corte.



El cambio **totalmente automático** del utillaje de corte es menor de 5 minutos.

El rango típico de aplicación es:

- Material de la banda a procesar, **en acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre así como las aleaciones de los mencionados metales.**
- **Resistencia** del material hasta **1000 N/mm²**
- **Ancho** de la banda desde 0,05 hasta 15 mm.
- **Velocidad** de trabajo hasta **500 mts/min.**



Cizalla de bordes

Su función es el corte de los laterales de la banda en mal estado y dejar el ancho dentro de las tolerancias exigidas por la producción, así como un corte con el mínimo de rebaba.

La tira cortada de los bordes es guiada a través de la tolva de embocadura a la máquina troceadora de bordes o bien al recogedor / embalador y después expulsados al container de chatarra.