



MACHINE BASCULEUR DE BOBINEAUX



MACHINE BASCULEUR DE BOBINEAUX

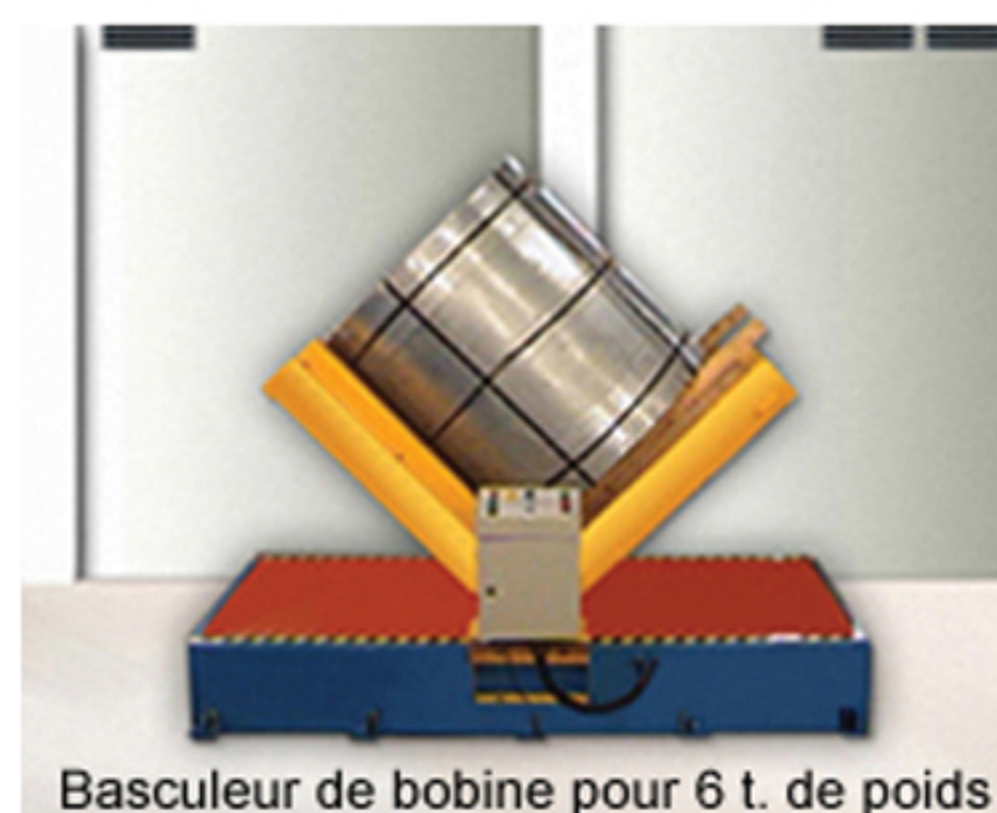
Machine Basculeur de Bobineaux



Description

La machine est une table déplaçable et montante pour prendre les bobineaux du bras du tourniquet de déchargement et pour les rendre en position avec l'axe vertical.

- ↳ Bâti de construction meccano soudée monté sur des roux motorisés pour permettre le déplacement.
- ↳ Table supérieur montant et abattable dotée de chaînes motorisées pour l'évacuation des bobineaux. Est équipée par une "ongle support" déplaçable horizontalement avec une course programmable selon la largeur des bobineaux.
- ↳ Mouvement vertical de "l'ongle support", entraîné par verin hydraulique, pour s'adapter aux différents diamètres internes des bobineaux.
- ↳ Contrôle de présence et passage de rouleaux par photocellules.

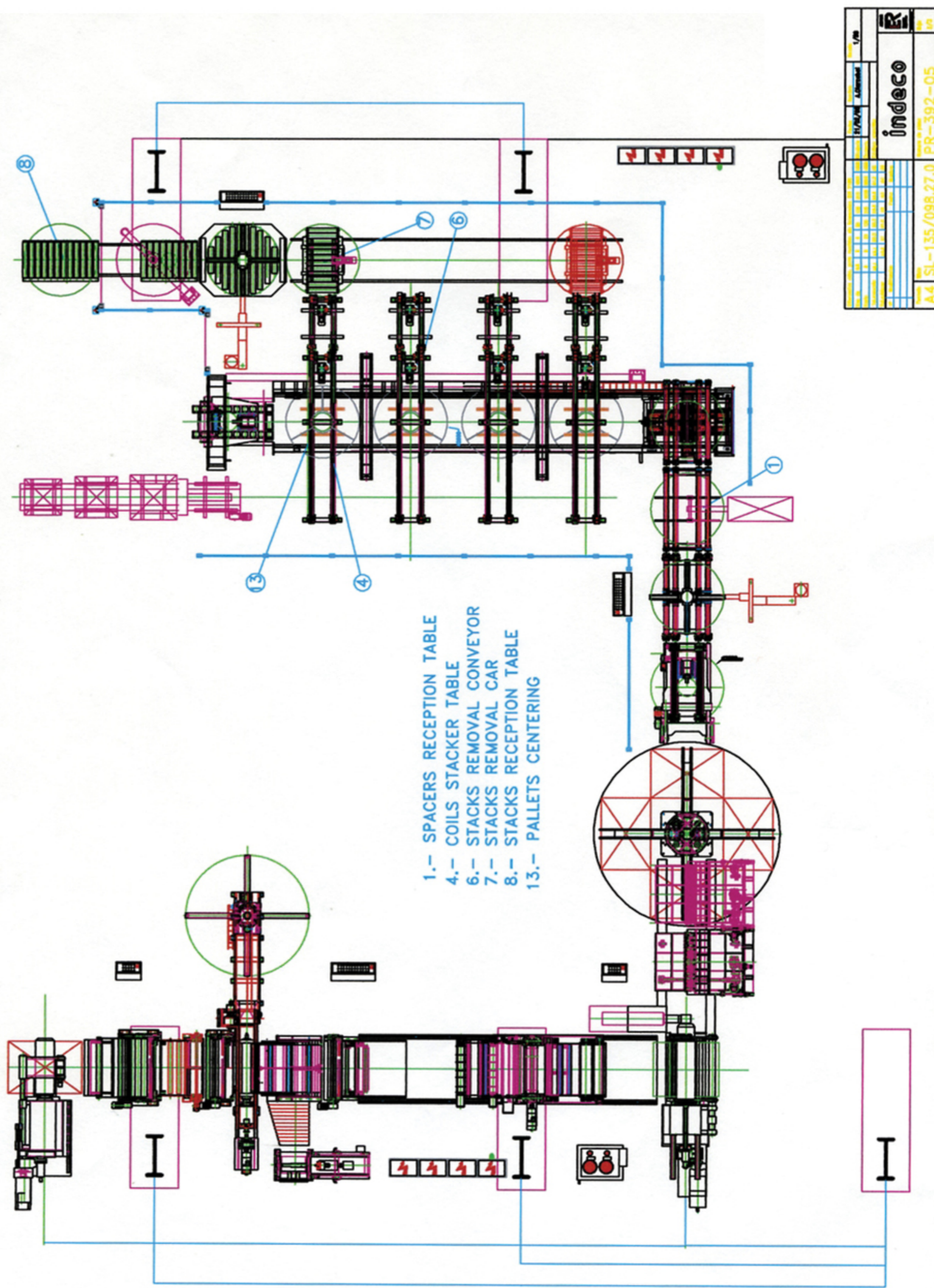


Basculer de bobine pour 6 t. de poids

Caractéristiques (exemple représentatif)

		Mín.	Máx.
Diamètre extérieur de bobineaux	mm	1000	2200
Diamètre intérieur de bobineaux	mm	508	
Largeur de bobineaux	mm	20	500
Poids max. de bobineaux	Mt	-	5
Vitesse déplacement basculeur	m/min.	-	12
Vitesse évacuation bobineaux	m/min.	-	15
Moteur déplacement basculeur	kW.	-	2,2
Moteur évacuation bobineaux	kW.	-	1,5

LIGNES D'EMBALLAGE ET EMPILAGE



» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
 » LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
 » LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR