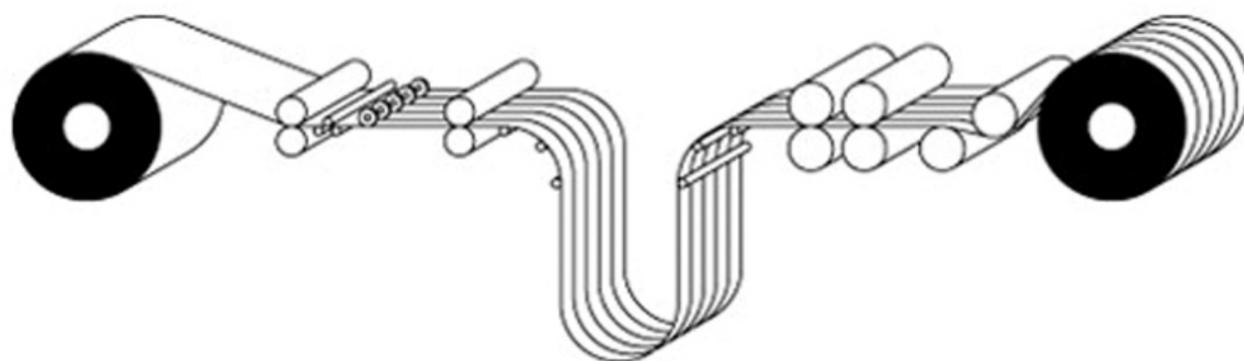




LIGNES DE REFENDAGE

Production Moyenne Type

MAX 600 SL



Information technique:

C'est une Ligne de Coupe à Longueur moduler sur laquelle on prene les machines de base et on modifie la production et performance de la Ligne en ajoutant des options selon les besoins et les spécifications et conditions de service de chaque client.

Cette conception moduler on L'applique sur les équipements mécaniques et sur les automatismes et composants électriques grâce au dessin intégral réalisé " à la maison " chez INDECO.

Les automatismes sont fabriqués avec composants standard du marché pour avoir une interchangeabilité facile, amiable et économique.

Le principale avantage du client pour acheter une Ligne concept MAX est la possibilité d'acheter une Ligne de base de haute qualité avec un prix raisonnable et améliorer sa performance et capacité de production pas à pas au fur et à mesure de ses besoins.

Paramètres de Production de la Ligne MAX 600 SL (exemple représentatif) :

MATÉRIEL À TRAITER

Bobines en acier carbone laminées à froid ou laminé à chaud ou laminé à chaud décapé. Aciers en inox., Aluminium et métaux non ferreux.

Caractéristiques mécaniques:

		Min.	Max.
Résistance a la rupture.	N/mm ²	-	600
Limite élastique.	N/mm ²	-	350

MATERIEL D'ENTRÉE

		Min.	Max.
Largeur	mm.	500	600
Epaisseur	mm.	0,3	4
Diamètre extérieur	mm.	850	1850
Diamètre intérieur	mm.	508-610/	
Poids de bobine (Max)	Tn	-	8

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES DE LA LIGNE

VITESSE DE SERVICE

Vitesse d'aménage de la bande.	-	mts/min.	15
Vitesse de service	N° 1	mts/min.	0-120

TRACTION (Debobinage / Rebobinage)

Largeur Bande máx. (mm)	Vitesse de la Ligne m/mín.	Tracción en Kg.	
		Debobinage	Rebobinage
600 x 4	120	360	2000

TYPE DE SERVICE DE LA LIGNE

Largeur de la bande. máx.(mm)	Vitesse de la ligne M/min	Type de Service
600 x 4	120	Boucle

CAPACITÉ DE REFENDAGE ET NOMBRE DE COUPES

Material: $\sigma R = 600 \text{ N/mm}^2$

R N/mm2	Epaisseur	mm.	0,3	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	4
600	N° découpes	N°	30	24	20	18	12	10	8	6	3
	Vitesse Ligne	m/min	120								
450	N° découpes	N°	30	30	26	24	18	14	11	8	4
	Vitesse Ligne	m/min	120								
350	N° découpes	N°	30	30	30	30	20	18	15	12	6
	Vitesse Ligne	m/min	120								

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
 » LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
 » LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



SPECIFICATIONS TECHNIQUES DES BOBINEAUX A LA SORTIE

		Min.	Max.
Largeur des bobineaux	mm.	20	600
Epaisseur de la bande	mm.	0,3	4
Diamètre extérieur	mm.	850	1850
Diamètre intérieur	mm.	-	508
Poids bobineaux. (max)	Tn.	-	8

La ligne est dessinée pour être équipée dans le future avec :

- Chariot de chargement.
- Cisaille de coupe d'embouts.
- Augmentation de la vitesse de procès a 240 m/min.
- Changement automatique des outils de coupe.

EQUIPEMENT ELECTRIQUE

	10%	5%
Tension d'alimentation tri phasique	380 V.	50 Hz.
Tension auxiliaire	110 V.	50 Hz.
Tension des bobines des électrovannes	110 V.	50 Hz.
Entrées et sorties du PLC	24 V.	

AIR COMPRIME

Pression	5 bars.
----------	---------

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



EQUIPEMENT HYDRAULIQUE

Pression nominale	100 bars.
Pression máx	110 bars.
Refroidissement	à air

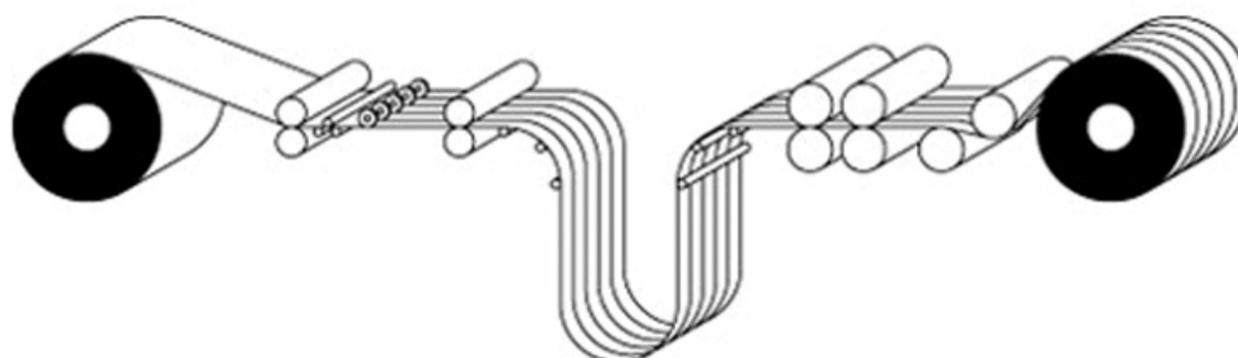
ENVIROMENENT

	Min.	Max.
Température extérieure	-6° C	+44° C
Température intérieure	+5° C	+40° C

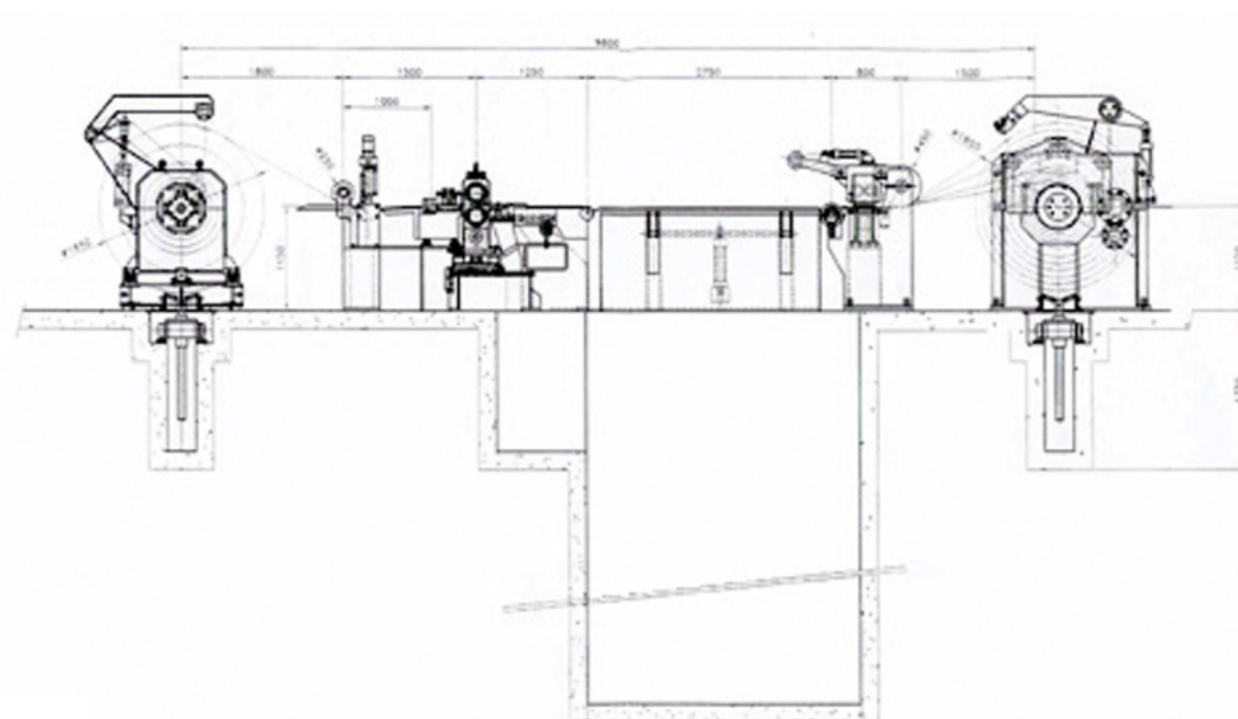
» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



MACHINES:



1.-Ligne de Refendage pour Production Moyenne Type MAX 600 SL

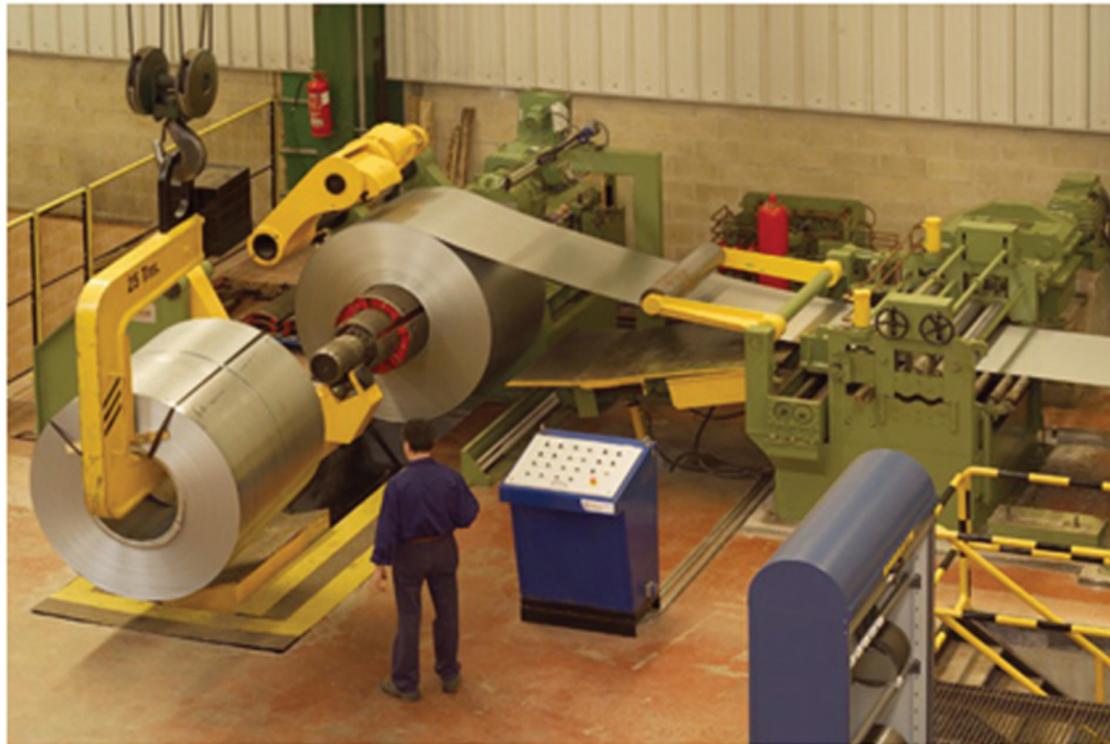


2.-Ligne de Refendage pour Production Moyenne type MAX 600 SL

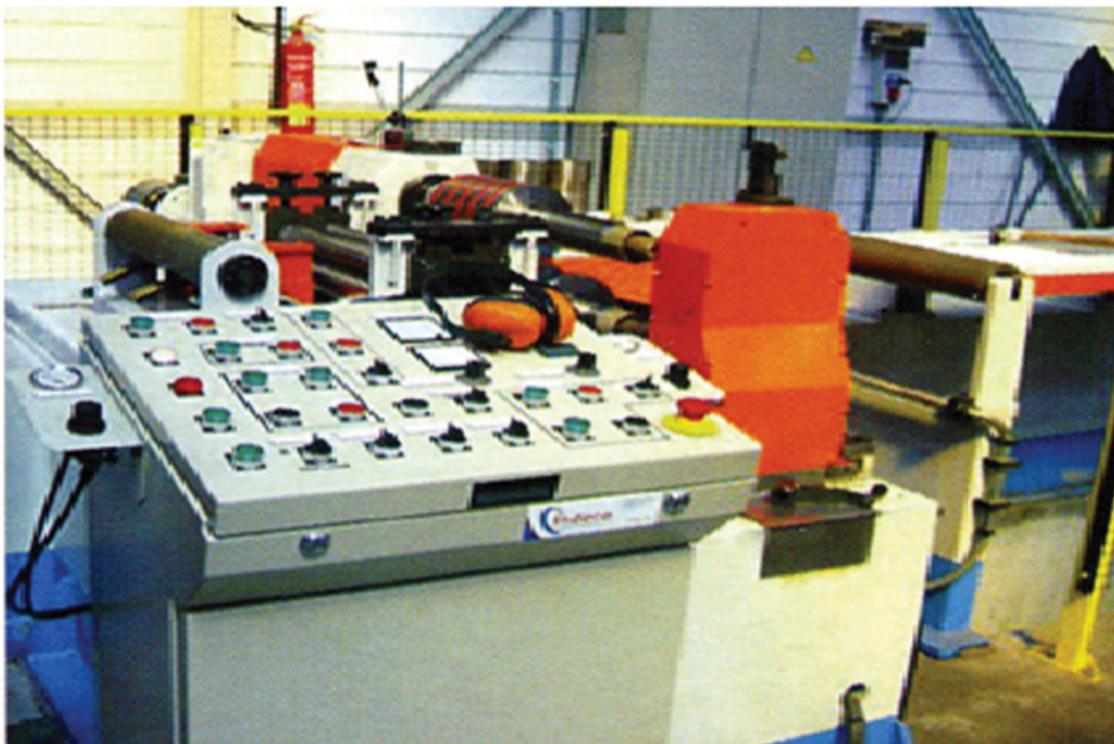
» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



MACHINES:



3.-Dérouleuse avec les Rouleaux d'aménage et Cisaille Circulaire



4.-Cisaille Circulaire pour Ligne de Refendage de largeur 600 mm. x 1,5 mm d'épaisseur.

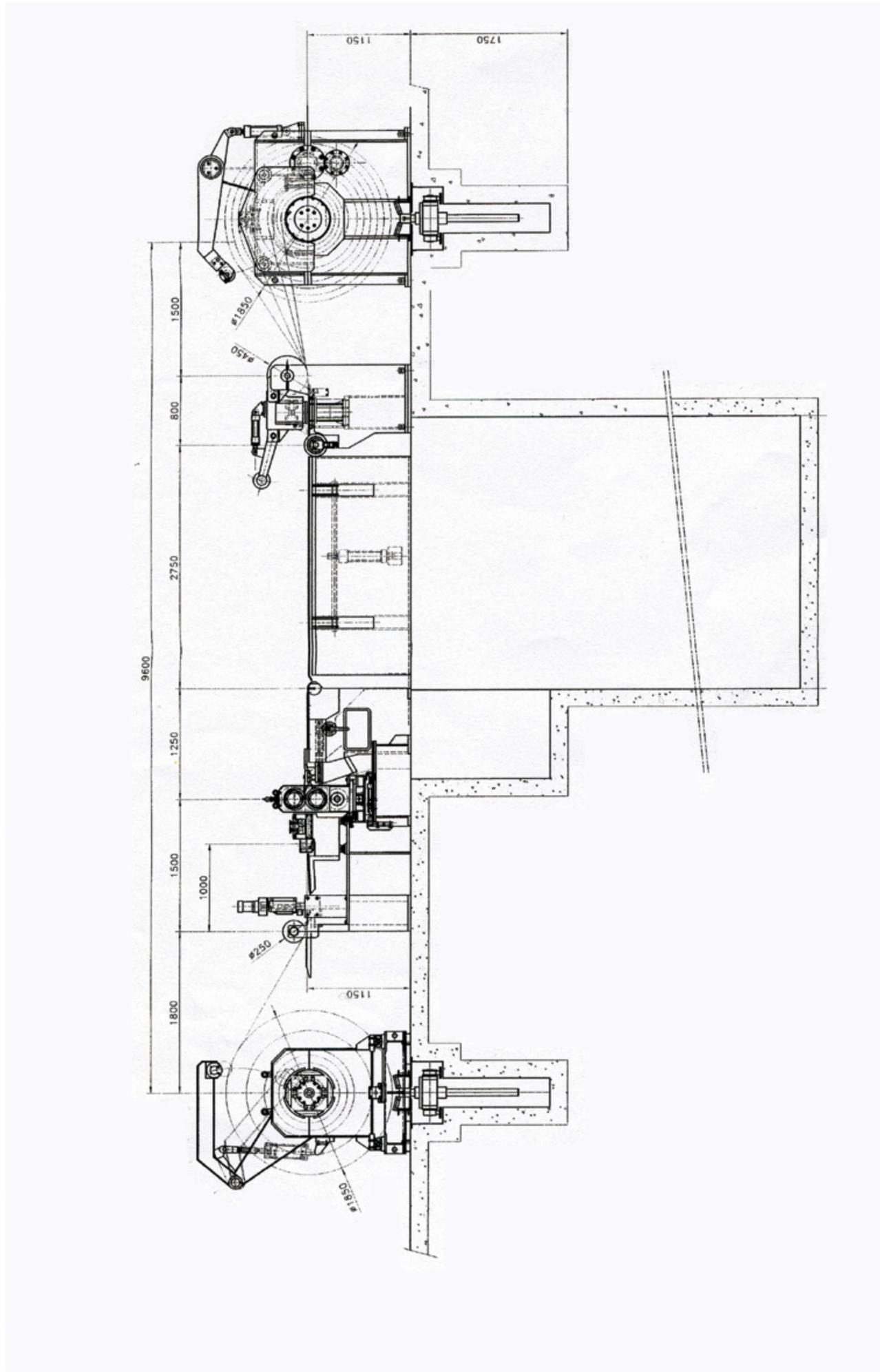


5.-Enrouleur et Presse avec Tendeur de bande.

- » METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
- » LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
- » LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



MACHINES



» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR