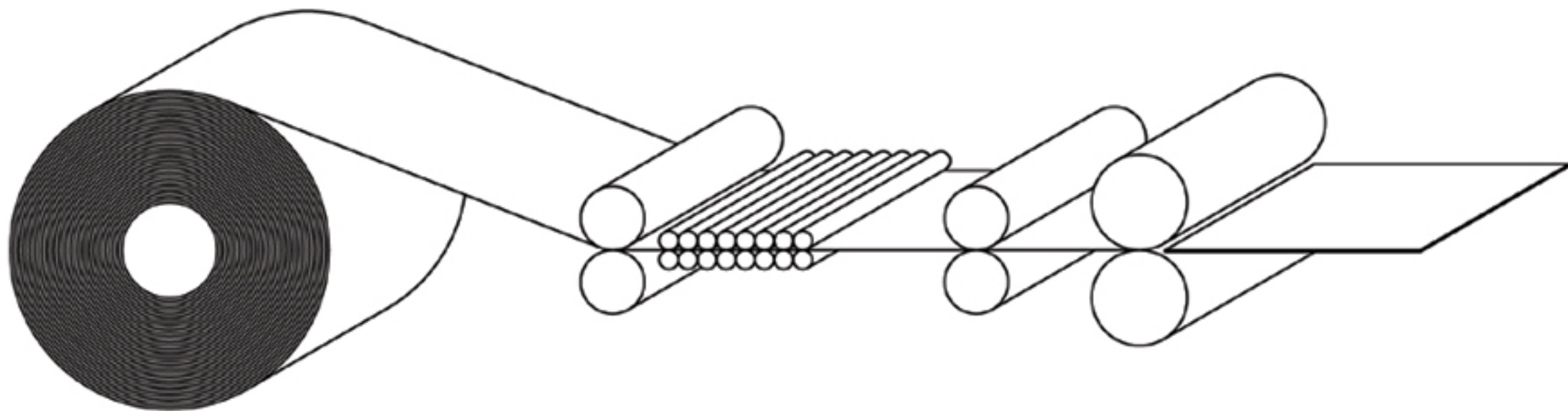




# LINEAS DE CORTE TRANSVERSAL

Producción Media Tipo

MAX 1500 CL



# LINEAS DE CORTE TRANSVERSAL Prod. Media MAX 1500 CL

## Información técnica:

Es una **Línea de Corte Transversal** optimizada a cuyo modelo de **Base**, que dispone de un **diseño Modular**, se le pueden ir añadiendo **opciones** y modificar en consecuencia a las prestaciones de la **Línea** según las necesidades y requerimientos de cada cliente.

Esta concepción **modular** se aplica tanto a los equipos mecánicos como a los eléctricos y automatismos gracias al diseño y construcción integrados, realizados **"In House"** dentro de **INDECO**.

Los automatismos están contruados modularmente con componentes standard del mercado fácilmente intercambiables.

La ventaja para el cliente del concepto **MAX** es el poder comprar una **Línea Básica de Alta Calidad** con un **Precio Reducido** y poder ir aumentando prestaciones paso a paso a medida del incremento de sus necesidades.

## Parámetros de Producción de la Línea MAX 1500 C.L.

### Material a procesar:

- » Tipos de material de bobinas: Aceros al carbono, Aceros Inox., Aluminio, Metales no férricos y Aleaciones en general.
- » Laminados en frío y en caliente, desengrasados, galvanizados, y revestimientos en general.
- » Características mecánicas:

|                           |                   |      |     |
|---------------------------|-------------------|------|-----|
| Resistencia a la tracción | N/mm <sup>2</sup> | Máx. | 900 |
| Límite elástico           | N/mm <sup>2</sup> | Máx. | 600 |

### Material de partida: Ejemplo representativo

|                   |     | Min.    | Máx. |
|-------------------|-----|---------|------|
| Ancho de banda    | mm. | 500     | 1500 |
| Espesor de banda  | mm. | 2       | 8    |
| Diámetro exterior | mm. | 800     | 2000 |
| Diámetro interior | mm. | 508/610 |      |
| Peso de bobina    | Tn. | -       | 25   |

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES  
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL  
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



# LINEAS DE CORTE TRANSVERSAL Prod. Media MAX 1500 CL

## Características generales de la Línea

### Velocidades de procesado:

|                        |     |          |    |
|------------------------|-----|----------|----|
| Velocidad de enhebrado | -   | mts/min. | 15 |
| Velocidad de procesado | nº2 | mts/min. | 21 |
| Velocidad de procesado | nº2 | mts/min. | 42 |

### Tracción (Desbobinado):

| Banda máx. mm | Velocidad de procesado Mts/min | Tracción Kp. Máx. |
|---------------|--------------------------------|-------------------|
| 1500 x 5      | 42                             | 3500              |
| 1500 x 8      | 21                             | 7000              |

### Capacidad de corte:

| Velocidad Línea mts/min | Espesor de la banda en mm. |
|-------------------------|----------------------------|
| 0-21                    | $\geq 5 \div 8$            |
| 0-42                    | $\geq 2 \leq 5$            |

### Forma de trabajo

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Sistema de avance | Cizalla volante |
|-------------------|-----------------|

### Cuadro de Producción

| Longitud mm. | V1 = 21 mts/min.  |           | V2 = 42 mts/min.  |           |
|--------------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|
|              | nº de piezas/min. | Velocidad | nº de piezas/min. | Velocidad |
| 500          | 38                | 19        | 38                | 19        |
| 1000         | 21                | 21        | 32                | 32        |
| 2000         | 10,5              | 21        | 21                | 42        |
| 3000         | 7                 | 21        | 14                | 42        |
| 4000         | 5,25              | 21        | 10,5              | 42        |
| 5000         | 4,2               | 21        | 8,4               | 42        |
| 6000         | 3,5               | 21        | 7                 | 42        |

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES  
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL  
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



# LINEAS DE CORTE TRANSVERSAL Prod. Media MAX 1500 CL

## Especificaciones del material de procesado

### Formatos

|                      |     | Min. | Máx. |
|----------------------|-----|------|------|
| Longitud de formatos | mm. | 500  | 6000 |
| Ancho de formatos    | mm. | 400  | 1500 |

### Paquetes

|                                    |       |      |
|------------------------------------|-------|------|
| Peso del paquete                   | kg/m. | 750  |
| Peso del paquete                   | kg.   | 6000 |
| Altura del paquete incluido pallet | mm.   | 600  |

### Tolerancia

- » Longitud  $\pm 0,2$  mm.
- » Diagonal  $\pm 0,5$  mm.

Las tolerancias y producciones indicadas, dependen además de diferentes factores como por ejemplo:

Estabilidad y oscilación de la tensión  
Calidad y superficie de la banda  
Habilidad del operario

### Equipo Eléctrico

|                                   |        |        |
|-----------------------------------|--------|--------|
|                                   | 10%    | 5%     |
| Tensión de Alimentación Trifásica | 380 V. | 50 Hz. |
| Tensión Auxiliar.                 | 110 V. | 50 Hz. |

### Aire Comprimido:

|         |         |
|---------|---------|
| Presión | 5 bars. |
|---------|---------|

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES  
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL  
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



# LINEAS DE CORTE TRANSVERSAL Prod. Media MAX 1500 CL

## Equipo Hidráulico

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Presión Nominal | 100 bars. |
| Presión máxima  | 110 bars. |
| Refrigeración   | aire.     |

## Entorno

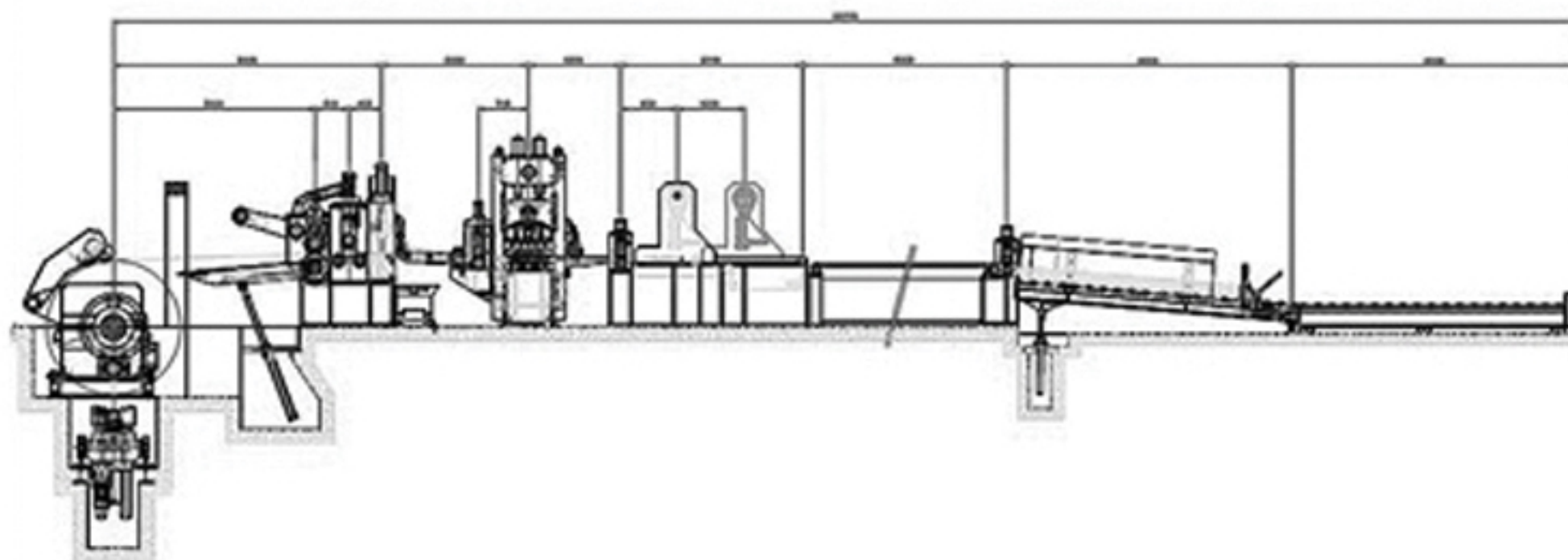
|                               | Min.  | Máx.   |
|-------------------------------|-------|--------|
| Temperatura ambiente exterior | - 6°C | + 44°C |
| Temperatura ambiente interior | + 5°C | + 40°C |

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES  
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL  
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



# LINEAS DE CORTE TRANSVERSAL Prod. Media MAX 1500 CL

## MAQUINAS



1.- Línea de Corte Transversal de Producción Media tipo MAX 1500 CL



2.- Rodillos alimentadores para línea de corte transversal de 0,5 a 2 mm. espesor y 1.250 mm. de ancho.

- » METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
- » LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
- » LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



# LINEAS DE CORTE TRANSVERSAL Prod. Media MAX 1500 CL

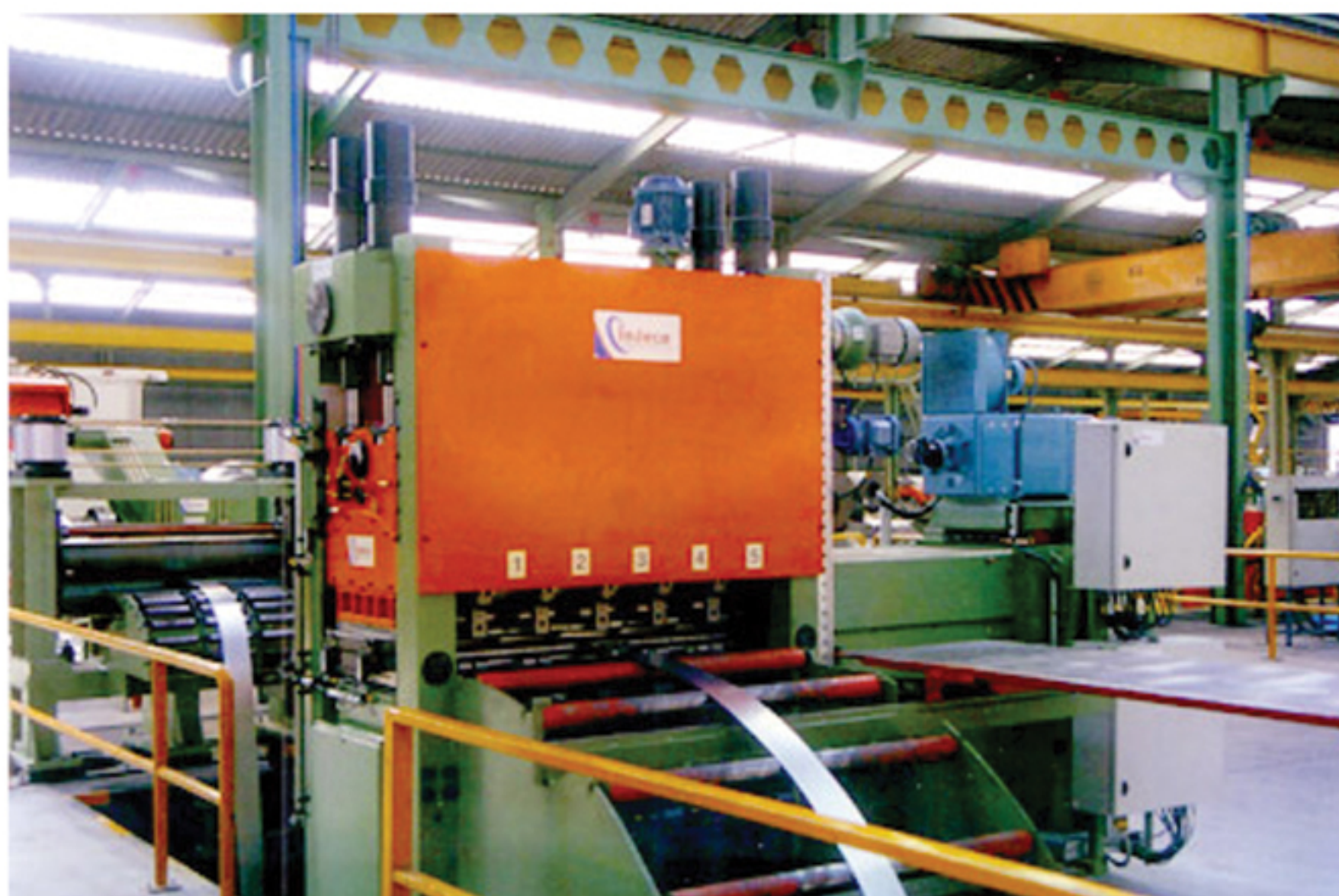
## MAQUINAS



3.- Desenrollador con generador freno para bobinas hasta 1.250 mm. de ancho y 15 Tm.



4.- Rodillos alimentadores con guías verticales para fleje de 3 mm. espesor y 600 mm. de ancho.



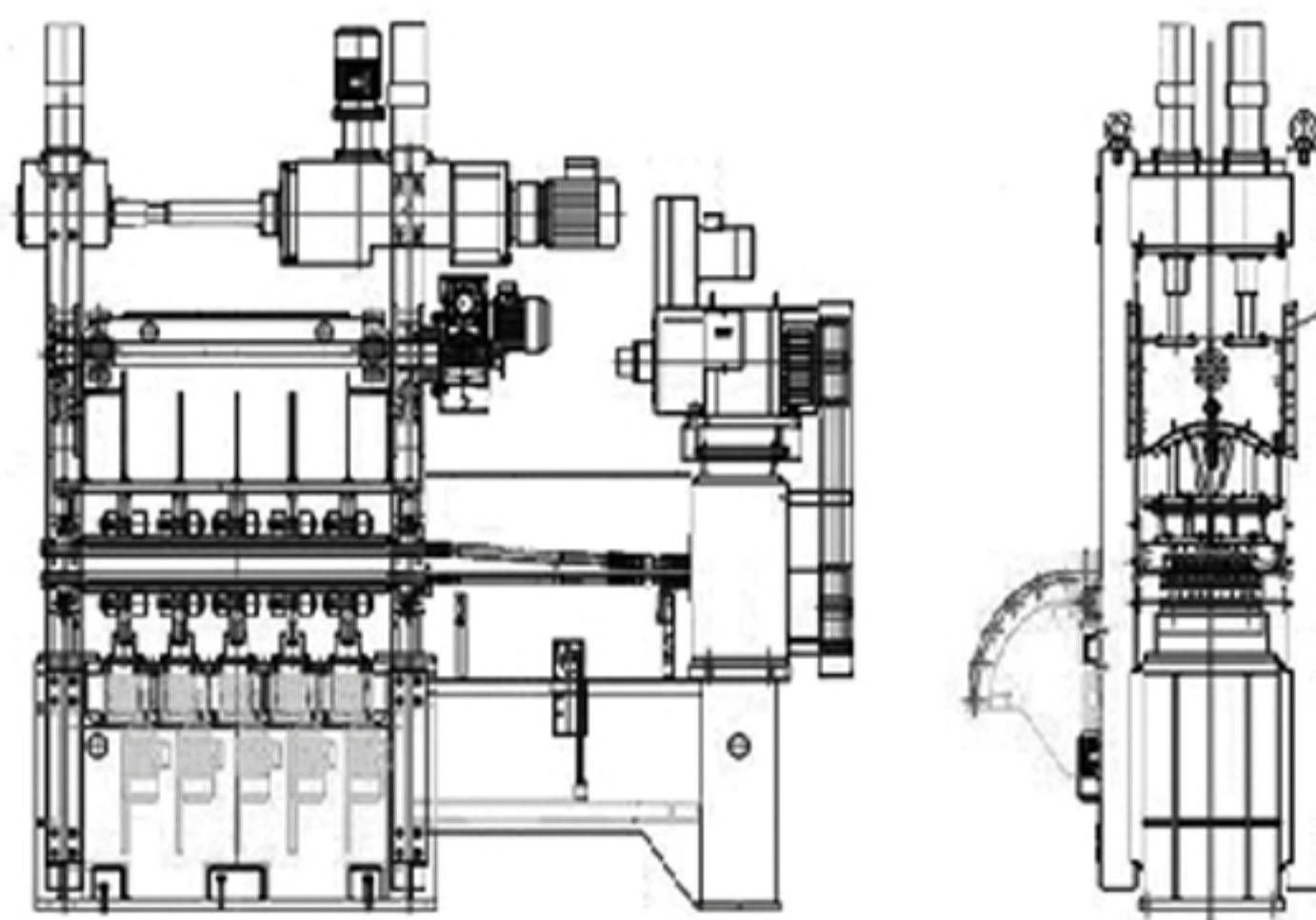
5.- Aplanadora de alta precisión de 3 + 3 alturas para 2 mm. de espesor y 1.250 mm. de ancho.

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES  
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL  
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



# LINEAS DE CORTE TRANSVERSAL Prod. Media MAX 1500 CL

## MAQUINAS



6.- Aplanadora de alta precisión de 3 + 3 alturas para fleje de 4 mm. de espesor y 1.000 mm. de ancho.



7.- Apoyo de mandrino escamoteable para bobinas de 20 Tm. de peso.

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES  
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL  
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



