

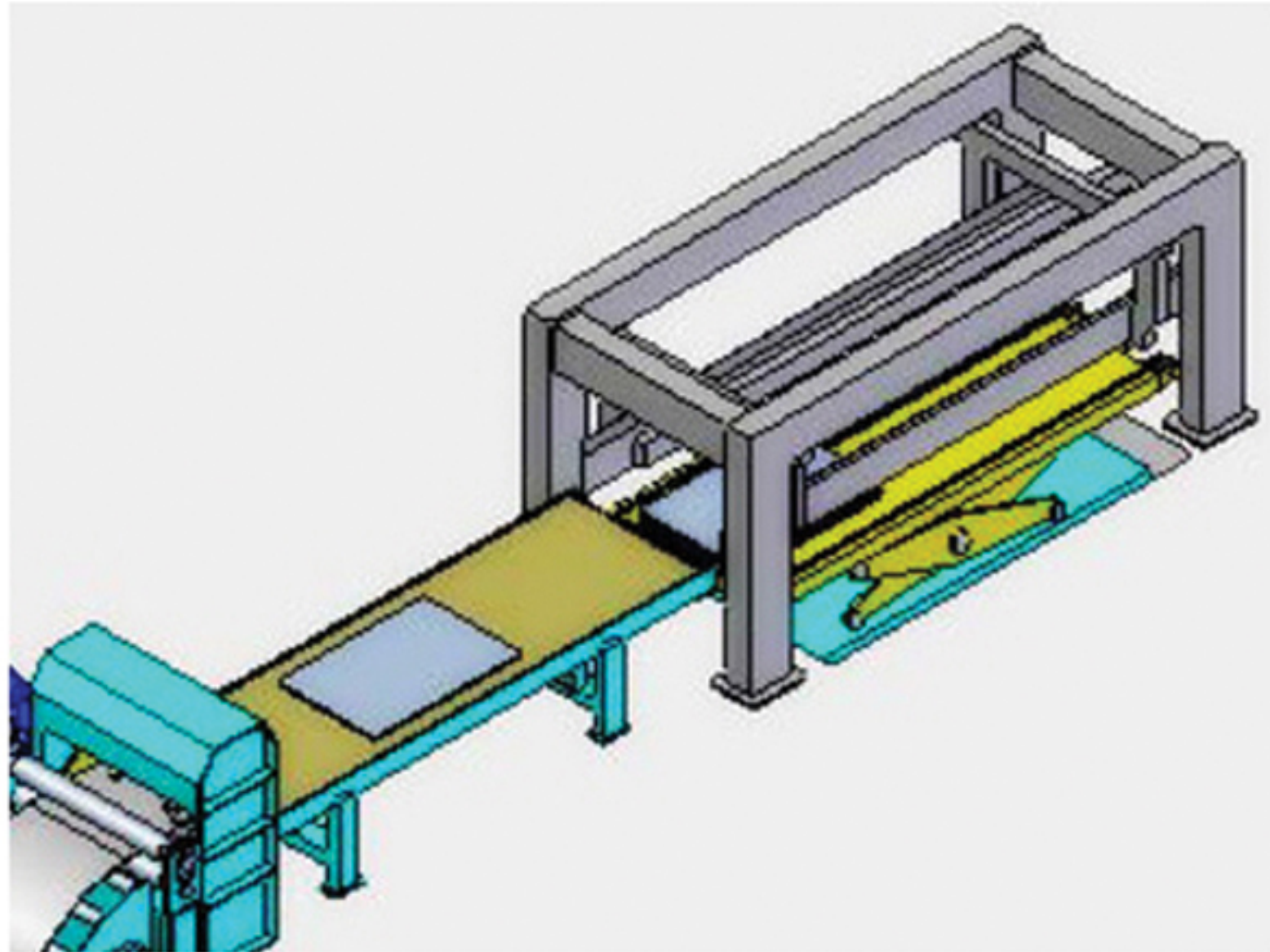
Sistemas de Apilado

- **Apilador Tipo Bomb Door**
- **Apilador Magnético de Doble Estación**



SISTEMAS DE APILADO

Sistemas de Flejado y Apilado:



Apiladora:

- » Apilado automático tipo Bomb-Door
- » Apilado por banda de vacío.
- » Apilado por banda magnética.
- » Precisión de apilado en longitud/ancho de ± 0.5 mm.
- » Embalado de paquetes sin interrumpir la producción.

Los Sistemas de Apilado standard se dividen en:

1.- Apilador Automático Tipo Bomb-Door

2.- Apilador Magnético de Doble Estación

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



Apilador Automático Tipo Bomb-Door:

Se trata de un equipo diseñado para el apilado de los formatos cortados, formando paquetes regulares. El apilador está compuesto por **estructura portante de construcción soldada y anclada a la cimentación para soporte de:**

- » **Guías laterales móviles**, con accionamiento motorizado y apertura /cierre simétrica respecto al centro de línea.
- » **Brazos soporte de los rodillos** de apoyo para los formatos, escamoteables.
- » **Rodillos de apoyo de los formatos**, contruidos en Acero y recubiertos de poliuretano con dureza de $90 \pm$ Shore.



- » Accionamiento de los rodillos por **motor-reductor eléctrico**.
- » **Centradores neumáticos** en una de las guías laterales.
- » Tope trasero posicionable, por medio de motor-reductor.
- » **Escamoteo del tope trasero** para permitir la evacuación de paquetes.
- » **Empujador frontal hidráulico**.
- » **Mesa elevadora hidráulica** para soporte del transportador de cadenas.

- » **Transportador de cadenas** para la evacuación de paquetes.

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



Apilador Automático Tipo Bomb-Door:



Características:

Longitud de formato min/máx.	mm	500/6000
Ancho de formatos min/máx.	mm	800/2000
Altura máx. del paquete	mm	500
Peso máx. del paquete	Kg	5000
Velocidad de evacuación	mts/min	10
Potencia del motor de evacuación	Kw	4

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



Apilador Magnético de Doble Estación



Es una línea para apilado de formatos de Acero, esta línea se coloca a la salida de una cizalla que realiza los siguientes procesos:

- » **Transportar** las piezas desde la cizalla al apilador.
- » **Apilar** las piezas en carretones lisos.
- » **Salida automática de los carretones** una vez apilados.
- » **Introducción automática** de los carretones para apilado.

El **transportador** estará compuesto por **dos tramos de banda**, de una longitudinal a determinar en cada caso. El primer tramo es **extensible en el lado cizalla**, de tal manera que se pueda **separar de la cizalla cuando se quiera cambiar la cuchilla**.

El segundo tramo es fijo en longitud. La velocidad de esta banda es superior a la del primer tramo, para conseguir la **separación necesaria entre las piezas para el apilado**.

El apilador dispone de **dos estaciones independientes**, cada una con tres portaimanes, **posicionables en ancho automáticamente**. Cada estación puede apilar las piezas de la longitud solicitada por el cliente. Cada estación dispone de cuatro topes que se **posicionan automáticamente** dependiendo de las dimensiones de las piezas a apilar.



» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR



Apilador Magnético de Doble Estación



La **posición de los topes** está **controlada mediante encoders**. Una vez apilada un tipo de pieza, la posición de los topes es guardada en el programa de tal manera que cuando se vuelva a apilar dicha pieza, **los topes se posicionarán automáticamente y únicamente habrá que hacer un ajuste.**

La salida se realiza mediante carretones.

Los **cerramientos, armario eléctrico y programación y el montaje y puesta a punto**, se incluyen como opcionales.

Características generales:

Tipo de apilador	start/stop
Número de estaciones	2
Tipo de pieza	rectangular
Tipo de superficie/acabado	liso
Material magnético	si
Aceitado	si
Longitud máx. de pieza	3000 mm.
Longitud mín. de pieza	400 mm.
Anchura máx. de pieza	1500 mm.
Anchura mín. de pieza	300 mm.
Espesor máx. de pieza	4 mm.

» METAL COIL SLITTING and CUT to LENGTH LINES
» LÍNEAS de CORTE LONGITUDINAL y TRANSVERSAL
» LIGNES de REFENDAGE et COUPE à LONGUEUR

